



RENOLIT ALKORTENE

Ouvrages hydrauliques et protection de l'environnement



RENOLIT ALKORTENE 00251 PEHD

Travaux hydrauliques et protection de l'environnement

Résistante UV



→ PRODUIT

- Géomembrane homogène, en polyéthylène haute densité (PEHD).
- Destinée aux réservoirs de rétention des produits chimiques:
 - Etanchéité de centres d'enfouissement.
 - Etanchéité de couvertures de décharges.
 - Etanchéité d'ouvrages hydrauliques.

→ CARACTÉRISTIQUES

- Membrane certifiée ASQUAL.
- Système de qualité en usine suivant normes ISO 9001 et ISO 14001.
- Stabilisée contre les rayons UV.
- Fabriquée exclusivement à partir de résines vierges, avec minimum 97 % de polymère et minimum 2 % de noir de carbone, antioxydants et stabilisants. Ceci garantit une très bonne résistance aux UV, au vieillissement thermique et à la dégradation par oxydation.
- Marquage CE suivant les normes EN 13361, EN 13362, EN 13491, EN 13492, EN 13493 et EN 13967.

→ INSTALLATION

- L'assemblage des lés ou nappes préfabriquées est réalisé par soudure à l'air chaud ou au coin chauffant.
La soudabilité et la qualité des soudures faites sur chantier peuvent être influencées, par les conditions atmosphériques : température, humidité de l'air, par l'état de surface de la géomembrane : propreté de la surface, état plus ou moins sec de la surface.
- Une protection anti-perforation composite géotextile ou (protection et drainage) doit être mise en place avant la géomembrane. Généralement lors de la pose de sable, gravier, remplissage sélectionné ou en béton sur une géomembrane, un géotextile (protection contre la perforation dynamique) doit être placé entre la membrane et remblayage.

→ STOCKAGE CONDITIONNEMENT

- La feuille d'étanchéité est fournie en rouleaux avec mandrins cartons, sur palette. Stockage dans un endroit sec et à l'abri de la chaleur.
- Rouleaux couchés, parallèles et dans l'emballage d'origine. Le stockage des rouleaux en lits croisés est à proscrire.
L'aire de stockage doit être de nature à ne pas endommager la géomembrane.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

→ PROPRIÉTÉS	UNITÉS	NORMES	SPÉCIFICATIONS
Densité	g/cm ³	ISO 1183-87 ASTM D 1505	0.950 +/- 0.01
Indice de fluidité (M.F.I) 190/2,16	g/10min	DIN ISO 1133 ASTM D 1238	0.05 - 0.30
Teneur en noir de carbone (TGA)	%	ASTM D 1603	2 - 3
Dispersion noir de carbone	-	ASTM D 5596	A1 - A2

DURABILITE

→ PROPRIÉTÉS	UNITÉS	NORMES	SPÉCIFICATIONS
Temps d'induction oxydatif : O.I.T	min	ASTM D 3895	> 100
Temps d'induction oxydatif : O.I.T	-	DIN EN 14575	Conforme
Résistance au stress cracking	h	DIN EN 14576	> 200
Résistance au stress cracking	h	ASTM D 1693	> 2000
Résistance au stress cracking	h	ASTM D 5397	> 300
Résistance au vieillissement artificiel	-	DIN EN 12224	Conforme
Résistance aux racines	-	DIN EN 14416	Conforme
Stabilité aux micros organismes	-	DIN EN 12225	Conforme

PROPRIETES

→ PROPRIÉTÉS	UNITÉS	NORMES	SPÉCIFICATIONS
Résistance au pliage à froid	°C	DIN EN 495-5	< -40
Comportement après immersion dans des produits chimiques	%	DIN ISO 175	< 0.1
Stabilité dimensionnelle	%	DIN 53377	+/- 1

CARACTÉRISTIQUES

→ PROPRIÉTÉS	UNITÉS	NORMES	SPÉCIFICATIONS						
Épaisseur	mm		0,50	0,75	1,00	1,50	2,00	2,50	
Tolérance	%	DIN 53370	+/- 5						
Contrainte au seuil d'écoulement	Mpa	DIN EN ISO 527 ASTM D 638	>16	>16	>16	>17	>17	>17	
Allongement au seuil d'écoulement	%		>8	>9	>9	>10	>10	>10	
Résistance en traction à la rupture	Mpa		>27	>27	>27	>29	>29	>29	
Elongation à la rupture	%		>700	>700	>750	>750	>750	>750	
Résistance à la déchirure	N/mm	DIN 53515 ASTM D 1004	>120	>125	>130	>130	>130	>130	
Poinçonnement statique	N	ASTM D 4833	-	>240	>320	>480	>640	>800	
Déformation bi-axial	%	DIN 61551	>15						
Statique	KN	DIN EN ISO 12236	5 00						

EPAISSEUR	LARGEUR	LONGUEUR
1,0 mm	6 m	100 m
1,5 mm	6 m	135 m
2,0 mm	6 m	100 m
2,5 mm	6 m	100 m